

Nummer **02-0775-A00-V04**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ KT4 8519
Hersteller Keskin Tuning

Seite 1 von 3

Auftraggeber Keskin Tuning
 Landzungenstraße 5-7
 68159 Mannheim
 QA 05 113 9114

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

 Modell KT4
 Typ KT4 8519
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V2	KT4 8519 V2/N26 Ø72,6xØ57,1	5/100/57,1	30	640	1990	3/2002
V1	KT4 8519 V1/N09 Ø76,9xØ57,1	5/112/57,1	13	690	2100	3/2002
V1	KT4 8519 V1/N09 Ø76,9xØ57,1	5/112/57,1	15	690	2100	3/2002
V3	KT4 8519 V3/N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	25	690	2100	1/2011
V2	KT4 8519 V2/N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	30	690	2100	3/2002
V3	KT4 8519 V3/N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	35	690	2100	3/2002
DB	KT4 8519 DB/ Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	42	650	2100	6/2008
V1	KT4 8519 V1/N11 Ø76,9xØ66,5	5/112/66,6	13	690	2100	3/2002
V1	KT4 8519 V1/N11 Ø76,9xØ66,5	5/112/66,6	15	690	2100	3/2002
V3	KT4 8519 V3/N24 Ø72,6xØ66,5	5/112/66,6	25	690	2100	1/2011
V2	KT4 8519 V2/N24 Ø72,6xØ66,5	5/112/66,6	30	690	2100	3/2002
V3	KT4 8519 V3/N24 Ø72,6xØ66,5	5/112/66,6	35	690	2100	3/2002
DB	KT4 8519 DB/ohne Ring	5/112/66,6	42	650	2100	6/2008
V3	KT4 8519 V3/N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	25	690	2100	1/2011
V3	KT4 8519 V3/N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	640	1990	3/2002
V1	KT4 8519 V1/N40 Ø76,9xØ72,6	5/120/72,6	13	690	2100	3/2002
V1	KT4 8519 V1/N40 Ø76,9xØ72,6	5/120/72,6	15	690	2100	3/2002
V3	KT4 8519 V3/ohne Ring	5/120/72,6	25	690	2100	1/2011
V3	KT4 8519 V3/ohne Ring	5/120/72,6	35	640	1990	3/2002
V1	KT4 8519 V1/N41 Ø76,9xØ74,1	5/120/74,1	13	690	2100	3/2002
V1	KT4 8519 V1/N41 Ø76,9xØ74,1	5/120/74,1	15	690	2100	3/2002

Kennzeichnung

 Herstellerzeichen KESKIN
 Radtyp und Ausführung KT4 8519 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen TA 0460
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	215/35R19	30	690
5/112	215/35R19	13	690
5/120	215/35R19	13	690
5/120	215/35R19	35	690
5/112	215/35R19	42	690
5/112	215/35R19	25	690
5/120	215/35R19	25	690

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/55R19	25	690

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,95 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya, Malaysia ab März 2002 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen werden mit Doppellochkreis in folgender Kombination gefertigt:

- V1 mit 112/5 und 120/5;
- V2 mit 100/5 und 112/5;
- V3 mit 112/5 und 120/5

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	22.03.2001
	mit Änderung vom	14.10.2003
Radzeichnung	KT4 8519 Bl.1+2	23.10.2000
	mit Änderung vom	29.11.2010
Beschreibung	-	28.11.2008
Beschreibung	-	29.06.2011

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Das Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH ist als Technischer Dienst entsprechend EG-FGV für das Typpenehmigungsverfahren des KBA unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96 anerkannt.

Lambsheim, 19. Juli 2011



Messemer

00168437.DOC