

Auftraggeber Keskin Tuning
Landzungenstraße 5-7
68159 Mannheim
QA 05 113 9114

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell KT9
Typ KT9-8018
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V6	KT9-8018 V6/N02 Ø63,4xØ54,1	4/100/54,1	35	600	1990	4/2007
V6	KT9-8018 V6/N03 Ø63,4xØ56,1	4/100/56,1	35	600	1990	4/2007
V6	KT9-8018 V6/N04 Ø63,4xØ56,6	4/100/56,6	35	600	1990	4/2007
V6	KT9-8018 V6/N05 Ø63,4xØ57,1	4/100/57,1	35	600	1990	4/2007
V6	KT9-8018 V6/N08 Ø63,4xØ59,1	4/100/59,1	35	600	1990	4/2007
V6	KT9-8018 V6/N10 Ø63,4xØ60,1	4/100/60,1	35	600	1990	4/2007
V6	KT9-8018 V6/ohne Ring	4/108/63,4	35	600	1990	4/2007
V6	KT9-8018 V6/N06 Ø63,4xØ58,1	4/100/58,1	35	600	1990	4/2007
V2	KT9-8018 V2/N26 Ø72,6xØ57,1	5/100/57,1	30	700	2100	12/2006
O1	KT9-8018 O1/Ø72,6xØ56,6	5/105/56,6	40	800	2150	3/2011
V8	KT9-8018 V8/N33 Ø72,6xØ58,1	5/108/58,1	45	800	2150	4/2007
V8	KT9-8018 V8/N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	45	800	2150	4/2007
V8	KT9-8018 V8/N23 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	800	2150	4/2007
V8	KT9-8018 V8/N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	800	2150	4/2007
V8	KT9-8018 V8/N25 Ø72,6xØ67,1	5/108/67,1	45	800	2150	4/2007
V2	KT9-8018 V2/N26 Ø72,6xØ65,1	5/112/65,1	30	800	2150	12/2006
V1	KT9-8018 V1/N09 Ø76,9xØ57,1	5/112/57,1	20	800	2150	12/2006
V2	KT9-8018 V2/N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	30	800	2150	12/2006
V3	KT9-8018 V3/N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	35	800	2150	4/2007
V3	KT9-8018 V3/N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	45	800	2150	4/2007
V1	KT9-8018 V1/N11 Ø76,9xØ66,6	5/112/66,6	20	800	2150	12/2006
V2	KT9-8018 V2/N24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	30	800	2150	12/2006
V3	KT9-8018 V3/N24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	35	800	2150	4/2007
V3	KT9-8018 V3/N24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	45	800	2150	4/2007
V8	KT9-8018 V8/N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	800	2150	4/2007
V8	KT9-8018 V8/N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	45	800	2150	4/2007
V8	KT9-8018 V8/N23 Ø72,6xØ66,2	5/114,3/66,1	45	800	2150	4/2007
V8	KT9-8018 V8/N24 Ø72,6xØ66,6	5/114,3/66,6	45	800	2150	4/2007
V8	KT9-8018 V8/N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	45	800	2150	4/2007
O1	KT9-8018 O1/Ø72,6xØ70,2	5/115/70,2	40	800	2150	3/2011
V3	KT9-8018 V3/N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	800	2150	12/2006
V1	KT9-8018 V1/N40 Ø76,9xØ72,6	5/120/72,6	20	800	2150	12/2006
V3	KT9-8018 V3/ohne Ring	5/120/72,6	35	800	2150	12/2006
V3	KT9-8018 V3/ohne Ring	5/120/72,6	45	800	2150	4/2007
V1	KT9-8018 V1/N41 Ø76,9xØ74,1	5/120/74,1	20	800	2150	12/2006

Kennzeichnung

Herstellerzeichen	KESKIN GERMANY
Radtyp und Ausführung	KT9-8018 (s.o.)
Radgröße	8Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	LZ
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	205/35R18	30	700
5/112	205/35R18	30	800
5/112	205/35R18	20	720
5/120	205/35R18	20	720
5/112	205/35R18	35	800
5/120	205/35R18	35	800
5/108	205/35R18	45	800
5/120	205/35R18	45	800
4/100	205/35R18	35	600
4/108	205/35R18	35	600
5/105	205/35R18	40	800
5/115	205/35R18	40	800

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	285/60R18	35	800

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,395 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Subang Jaya, Malaysia ab Dezember 2006 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderräder sind ww. lackiert oder galvanisch verchromt und werden mit Doppellockkreis in folgender Kombination gefertigt:

V1 112/5+120/5;
V2 100/5+112/5;
V3 112/5+120/5;
V6 100/4+108/8;
V8 108/10+114,3/10;
O1 105/5+115/5

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	07.01.2007
Radzeichnung	KT9-8018 Bl.1+2	17.12.2006
	mit Änderung vom	19.03.2011
Beschreibung	-	24.06.2007
Beschreibung	-	12.07.2011

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Das Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH ist als Technischer Dienst entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96 anerkannt.

Lambsheim, 20. Juli 2011



Messemer

00168443.DOC