

Nummer **17-0629-A00-V03**Prüfgegenstand **PKW-Sonderrad 8.5J x 20 H2 Typ MAM GT1-8520**
Hersteller **Keskin Europa GmbH****Auftraggeber** Keskin Europa GmbH
Carl-Benzstraße 22-24
67227 Frankenthal**Prüfgegenstand** PKW-SonderradModell MAM GT1
Typ MAM GT1-8520
Radgröße 8,5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V8	MAM GT1-8520 V8 / Ø72,6 x Ø63,4	5/108/63,4	45	690	2200	05/2017
V8	MAM GT1-8520 V8 / Ø72,6 x Ø65,1	5/108/65,1	45	690	2200	05/2017
Q7	MAM GT1-8520 Q7 / Ø66,45 x Ø57,1	5/112/57,1	30	690	2200	05/2017
Q7	MAM GT1-8520 Q7 / Ø66,45 x Ø57,1	5/112/57,1	45	690	2200	05/2017
Q7	MAM GT1-8520 Q7 / ohne Ring	5/112/66,6	30	690	2200	05/2017
Q7	MAM GT1-8520 Q7 / ohne Ring	5/112/66,6	45	690	2200	05/2017
Q7	MAM GT1-8520 Q7 / ohne Ring	5/112/66,7	30	690	2100	05/2017
Q7	MAM GT1-8520 Q7 / ohne Ring	5/112/66,7	45	690	2100	05/2017
V8	MAM GT1-8520 V8 / Ø72,6 x Ø60,1	5/114,3/60,1	45	690	2200	05/2017
V8	MAM GT1-8520 V8 / Ø72,6 x Ø64,2	5/114,3/64,1	45	690	2200	05/2017
V8	MAM GT1-8520 V8 / Ø72,6 x Ø66,2	5/114,3/66,1	45	690	2200	05/2017
V8	MAM GT1-8520 V8 / Ø72,6 x Ø67,1	5/114,3/67,1	45	690	2200	05/2017

KennzeichnungHerstellerzeichen **KESKIN**
Radtyp und Ausführung **MAM GT1-8520 (s.o.)**
Radgröße **8.5J x 20 H2**
Einpreßtiefe **ET.. (s.o.)**
Gießereikennzeichen **ww. PR, CK MII**
Herstellungsdatum **Monat und Jahr****Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung
- Abrollprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
V8	5/108/72,6	45	690	2200	FE	06/2017	TRind Jakarta
V8	5/108/72,6	45	690	2200	FE	06/2020	TZT Lambsheim
Q7	5/112/66,6	30	690	2200	FE	06/2017	TRind Jakarta
Q7	5/112/66,6	30	690	2200	FE	05/2018	TZT Lambsheim
Q7	5/112/66,6	45	690	2200	FE	06/2017	TRind Jakarta
Q7	5/112/66,6	45	690	2200	FE	05/2018	TZT Lambsheim
V8	5/114,3/72,6	45	690	2200	FE	06/2017	TRind Jakarta

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
V8	5/108/72,6	45	690	235/30R20	06/2017	TRind Jakarta
V8	5/108/72,6	45	690	235/30R20	06/2020	TZT Lambsheim
Q7	5/112/66,6	45	690	235/30R20	06/2017	TRind Jakarta
V8	5/114,3/72,6	45	690	235/30R20	06/2018	TRind Jakarta

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
V8	5/108/72,6	45	690	305/50R20	FE	06/2017	TRind Jakarta
V8	5/108/72,6	45	690	305/50R20	FE	06/2020	TZT Lambsheim
V8	5/114,3/72,6	45	690	305/50R20	FE	06/2017	TRind Jakarta

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung V8 ET45 betrug 12,38 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:
TÜV Rheinland Indonesien Jakarta im Juni 2017
TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Mai 2018

Prüfort und Prüfdatum

Die Sonderräder werden mit Doppellockkreis in folgender Kombination gefertigt:
108/5+14,3/5-ET45-V8

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung (PR)	MAM GT1-8520	07.06.2017
Radzeichnung Blatt 1 (PR)	MAM GT1-8520.dwg	20.11.2017
Radzeichnung Blatt 2 (PR)	MAM GT1-8520.dwg	27.09.2017
Beschreibung (CK MII)	MAM GT-8520	08.06.2020
Radzeichnung Blatt 1 (CK MII)	4E319-421PM-00	18.09.2019
Radzeichnung Blatt 2 (CK MII)	4E319-421PM-00	29.08.2019

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 9. Juni 2020



Gies

00344787.DOC

Liste der Änderungen

Es wird berichtigt:

Es wird geändert:

Es wird hinzugefügt	Zusätzliche Produktionsstätte CK MII Neue Radbeschreibung Neue Radzeichnungen	09.06.2020
---------------------	---	------------

Es entfällt