

Prüfbericht Nr. **55038413** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx19H2 Typ MAM A1-8019  
 Hersteller Berlin Tyres Europa GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Berlin Tyres Europa GmbH  
 Holzhauserstrasse 182  
 13509 Berlin  
 QM-Nr. 49020212006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell MAM A1  
 Typ MAM A1-8019  
 Radgröße 8 J x 19 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
DB	MAM A1-8019 DB/Ø66,45xØ57,1	5/112/57,1	30	690	2100	7/2012
DB	MAM A1-8019 DB/Ø66,45xØ57,1	5/112/57,1	42	690	2100	7/2012
DB	MAM A1-8019 DB/ohne Ring	5/112/66,6	30	690	2100	7/2012
DB	MAM A1-8019 DB/ohne Ring	5/112/66,6	42	690	2100	7/2012

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 49107  
 Herstellerzeichen MAM GERMANY  
 Radtyp und Ausführung MAM A1-8019  
 Radgröße 8Jx19H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen W ww. STW  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en
DB	5/112/66,6	30	690	2100	FE
DB	5/112/66,6	42	690	2100	FE

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe
DB	5/112/66,6	42	690	215/35R19

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en
DB	5/112/66,6	30	690	285/55R19	FE
DB	5/112/66,6	42	690	285/55R19	FE

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,91 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TUV Rheinland China, Wuxi ab Mai 2010 durchgeführt.

### Hinweise zum Sonderrad

Pulverbeschichtete Sonderräder mit 5 Doppelspeichen.

Prüfbericht Nr. **55038413** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx19H2 Typ MAM A1-8019  
Berlin Tyres Europa GmbH

Seite 3 von 3

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**



Radzeichnung Blatt 1+2	MAMA1-8019 mit Änderung vom	15.03.2010 26.07.2012
Beschreibung Zubehör	- Berlin ZUB 01 mit Änderung vom	10.04.2013 11.01.2021 01.06.2021
Beschreibung Verwendungen	- Anlagen 1-6	24.11.2020

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 20. April 2022

Tufan

00388393.DOC