

Nummer **18-0869-A00-V04**

Prüfgegenstand **PKW-Sonderrad 8,5Jx20 H2 Typ MAM B2-8520**  
 Hersteller **Berlin Tyres Europa GmbH**

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Berlin Tyres Europa GmbH  
 Holzhauserstrasse 182  
 13509 Berlin

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell **MAM B2**  
 Typ **MAM B2-8520**  
 Radgröße **8,5 J x 20 H2**  
 Zentrierart **Mittenzentrierung**

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
Y3	MAM B2-8520 Y3 / Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	30	820	2270	09/2018
Y3	MAM B2-8520 Y3 / Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	45	820	2270	09/2018
Y3	MAM B2-8520 Y3 / Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	30	820	2270	09/2018
Y3	MAM B2-8520 Y3 / Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	45	820	2270	09/2018
Y3	MAM B2-8520 Y3 / Ø72,6xØ66,6	5/112/66,7	30	820	2270	09/2018
Y3	MAM B2-8520 Y3 / Ø72,6xØ66,6	5/112/66,7	45	820	2270	09/2018
W5	MAM B2-8520 W5 / Ø72,6xØ60,1	5/120/60,1	35	820	2270	09/2018
W5	MAM B2-8520 W5 / Ø72,6xØ64,1	5/120/64,1	35	820	2270	09/2018
W5	MAM B2-8520 W5 / Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	820	2270	09/2018
W5	MAM B2-8520 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	820	2270	09/2018

### Kennzeichnung

Herstellerzeichen **MAM**  
 Radtyp und Ausführung **MAM B2-8520 (s.o.)**  
 Radgröße **8,5Jx20 H2**  
 Einpreßtiefe **ET.. (s.o.)**  
 Gießereikennzeichen **ww. SSW, K151, K066**  
 Herstellungsdatum **Monat und Jahr**

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung
- Abrollprüfung

Nummer **18-0869-A00-V04**
 Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx20 H2 Typ MAM B2-8520  
 Hersteller Berlin Tyres Europa GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
Y3	5/112/72,6	30	820	2270	FE	10/2018	TZT Lamsheim
Y3	5/112/72,6	30	820	2270	FE	05/2022	TZT Lamsheim
Y3	5/112/72,6	45	820	2270	FE	10/2018	TZT Lamsheim
Y3	5/112/72,6	45	820	2270	FE	05/2022	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	35	820	2270	FE	10/2018	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	35	820	2270	FE	05/2022	TZT Lamsheim

 FE=Farbeindringverfahren  
 ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
Y3	5/112/72,6	45	820	225/35R20	10/2018	TZT Lamsheim
Y3	5/112/72,6	45	820	225/35R20	05/2022	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	35	820	225/35R20	10/2018	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	35	820	225/35R20	05/2022	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
Y3	5/112/72,6	45	820	305/55R20	FE	10/2018	TZT Lamsheim
Y3	5/112/72,6	45	820	305/55R20	FE	06/2022	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	35	820	305/55R20	FE	10/2018	TZT Lamsheim

 FE=Farbeindringverfahren  
 ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W5 ET35 betrug 13,362 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde durch das Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Oktober 2018 durchgeführt.

Nummer **18-0869-A00-V04**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx20 H2 Typ MAM B2-8520  
Hersteller Berlin Tyres Europa GmbH

Seite 3 von 3

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	06.11.2018
Radzeichnung Blatt 1+2	S361 2085 000	06.11.2018
Beschreibung (SSW / K151)	-	24.11.2020
	mit Änderung vom	08.02.2021
Radzeichnung (SSW / K151) Blatt 1+2	S361 2085 000	10.12.2018
	mit Änderung vom	26.07.2019
Beschreibung (K066)	-	15.06.2022
Radzeichnung (K066) Blatt 1+2	18011-2085	15.05.2020
Zubehör für ABE-Räder	Berlin ZUB 01	11.01.2021
	mit Änderung vom	01.06.2021

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. Juni 2022



Gies

00392550.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. **18-0869-A00-V04**

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx20 H2 Typ MAM B2-8520  
Berlin Tyres Europa GmbH

Seite 1 von 1

---

**Liste der Änderungen**

Es wird geändert:

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:	Gießereikennzeichen SSW Radbeschreibung Radzeichnung	18.01.2021
	Gießereikennzeichen K151 Radbeschreibung Radzeichnung	08.02.2021
	Gießereikennzeichen K066 Radbeschreibung Radzeichnung Biegeumlaufprüfung Impactprüfung Abrollprüfung	23.06.2022

Es entfällt: