

Auftraggeber Keskin Europa GmbH
Carl-Benzstraße 22-24
67227 Frankenthal

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell **MAM RS4**
Typ **MAM RS4-8520**
Radgröße **8,5 J x 20 H2**
Zentrierart **Mittenzentrierung**

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierung	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W1	MAM RS4-8520 W1 / N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	45	760	2200	04/2020
W1	MAM RS4-8520 W1 / N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	760	2200	04/2020
W1	MAM RS4-8520 W1 / N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	760	2200	04/2020
W1	MAM RS4-8520 W1 / N25 Ø72,6xØ65,1	5/108/67,1	45	760	2200	04/2020
Y3	MAM RS4-8520 Y3 / N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	30	760	2200	04/2020
Y3	MAM RS4-8520 Y3 / N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	45	760	2200	04/2020
Y3	MAM RS4-8520 Y3 / N23 Ø72,6xØ66,2	5/112/66,6	30	760	2200	04/2020
Y3	MAM RS4-8520 Y3 / N23 Ø72,6xØ66,2	5/112/66,6	45	760	2200	04/2020
Y3	MAM RS4-8520 Y3 / ZD12M Ø72,6xØ66,6	5/112/66,7	30	760	2200	04/2020
Y3	MAM RS4-8520 Y3 / ZD12M Ø72,6xØ66,6	5/112/66,7	45	760	2200	04/2020
W4	MAM RS4-8520 W4 / N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	760	2200	04/2020
W4	MAM RS4-8520 W4 / N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	45	760	2200	04/2020
W4	MAM RS4-8520 W4 / N23 Ø72,6xØ66,2	5/114,3/66,1	45	760	2200	04/2020
W4	MAM RS4-8520 W4 / N24 Ø72,6xØ66,2	5/114,3/66,6	45	760	2200	04/2020
W4	MAM RS4-8520 W4 / N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	45	760	2200	04/2020
W5	MAM RS4-8520 W5 / N27 Ø72,6xØ60,1	5/120/60,1	35	760	2200	04/2020
W5	MAM RS4-8520 W5 / N21 Ø72,6xØ64,2	5/120/64,1	35	760	2200	04/2020
W5	MAM RS4-8520 W5 / N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	760	2200	04/2020
W5	MAM RS4-8520 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	760	2200	04/2020

Kennzeichnung

Herstellerzeichen **MAM**
Radtyp und Ausführung **MAM RS4-8520 (s.o.)**
Radgröße **8.5JX20 H2**
Einpreßtiefe **ET.. (s.o.)**
Gießereikennzeichen **P2040**
Herstellungsdatum **Monat und Jahr**

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung
- Abrollprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
W1	5/108/72,6	45	760	2200	FE	02/2020	TZT Lamsheim
Y3	5/112/72,6	30	760	2200	FE	02/2020	TZT Lamsheim
Y3	5/112/72,6	45	760	2200	FE	02/2020	TZT Lamsheim
W4	5/114,3/72,6	45	760	2200	FE	02/2020	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	35	760	2200	FE	02/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
W1	5/108/72,6	45	760	225/35R20	05/2020	TZT Lamsheim
W4	5/114,3/72,6	45	760	225/35R20	05/2020	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	35	760	225/35R20	05/2020	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
W1	5/108/72,6	45	760	305/55R20	FE	03/2020	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	35	760	305/55R20	FE	03/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1 ET45 betrug 13,036 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde durch das Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Februar 2020 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	13.05.2020
Radzeichnung Blatt 1	P2040-2085 R0	26.10.2019
Radzeichnung Blatt 2	P2040-2085 R0	10.10.2019

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. Juni 2020



Gies

00344988.DOC